

Câmara Municipal da Estância Turística de São Roque



Rua São Paulo, 355 - Jd. Renê - CEP 18135-125 | Caixa Postal 80 - CEP 18130-970 | São Roque/SP
CNPJ/MF: 50.804.079/0001-81 | Fone (11) 4784-8444 | Fax: (11) 4784-8447
Site: www.camarasaoroque.sp.gov.br | E-mail: camarasaoroque@camarasaoroque.sp.gov.br

São Roque - "A Terra do Vinho e Bonita por Natureza"

<input checked="" type="checkbox"/> Aprovado	<input type="checkbox"/> Rejeitado
<input checked="" type="checkbox"/> POR UNANIMIDADE	
Com _____ voto(s) Favoráveis e _____ voto(s) Contrários	
Em <u>23 / 03 / 2020</u>	

MOÇÃO Nº 33/2020

De Congratulações à jovem atleta Sophia Penteriche Marques, em face a vitória no torneio da II Copa UANA (União Americana de Natação).

Atacir Raysei
2º Secretário

Excelentíssimo Senhor Presidente,

Ao compreender o papel redentor do esporte, percebemos de forma mais nítida a glória contida na conquista de uma medalha. Passamos a nos orgulhar ainda mais da disciplina, do sacrifício, da força de vontade, da capacidade de superação e da transposição de limites, virtudes indispensáveis para aqueles que buscam o topo do pódio e a glória da vitória.

Sob esta perspectiva devemos congratular a jovem atleta Sophia Marques, a qual participou e recebeu premiações na II Copa UANA (União Americana de Natação), realizada entre os dias 21 a 23 de fevereiro em Lima, no Peru. Competição que reuniu mais de 400 nadadores de 25 países da América do Sul, Central e do Norte.

Sophia Penteriche Marques foi convocada pela Confederação Brasileira de Desportos Aquáticos (CBDA) e fez história durante sua participação na prova internacional, recebendo três medalhas de Ouro. A atleta venceu a prova dos 50m costas, com o tempo de 32"31, estabelecendo assim um novo recorde. Já nos 100m costas, Sophia concluiu a prova em 1'07"49, batendo novamente o recorde e subindo no lugar mais alto do pódio. No revezamento 4x50 Medley, Sophia e as demais integrantes da equipe brasileira terminaram a prova com o tempo recorde de 2'06"94 e levaram mais um ouro.

Sophia participou de outras provas, sendo: 4ª colocada nos 200m "Medley", 9ª colocada nos 100m "borboleta", 13ª nos 50m "borboleta" e 22ª nos 50m "livre". Com os excelentes resultados, a nadadora colaborou para que o Brasil ficasse em segundo lugar no geral, com um total de 47 medalhas.

Com todas as suas conquistas, a esportista foi reconhecida com o título de "segunda melhor" atleta brasileira na sua categoria.

Devemos aqui reconhecer os esforços empregados por essa jovem atleta São-roquense, que tanto fez para elevar o nome

Câmara Municipal da Estância Turística de São Roque



Rua São Paulo, 355 - Jd. Renê - CEP 18135-125 | Caixa Postal 80 - CEP 18130-970 | São Roque/SP
CNPJ/MF: 50.804.079/0001-81 | Fone (11) 4784-8444 | Fax: (11) 4784-8447
Site: www.camarasaoroque.sp.gov.br | E-mail: camarasaoroque@camarasaoroque.sp.gov.br

São Roque - "A Terra do Vinho e Bonita por Natureza"

de nossa cidade no cenário esportivo internacional. Desejamos também toda a sorte e apoio nas próximas etapas que virão.

Ante o exposto, **Marcos Augusto Issa Henriques de Araújo**, Vereador da Câmara Municipal da Estância Turística de São Roque, REQUER ao Egrégio Plenário para que faça constar na Ata da presente Sessão, De Congratulações à jovem atleta Sophia Penteriche Marques, em face a vitória no torneio da II Copa UANA (União Americana de Natação).

Que da presente seja dada ciência a atleta Sophia Penteriche Marques.

Sala das Sessões Dr. Júlio Arantes de Freitas, 11
de março de 2020.


MARCOS AUGUSTO ISSA HENRIQUES DE ARAÚJO
GUTO ISSA
Vereador

PROTOCOLO Nº CETSUR 11/03/2020 - 09:08 2805/2020